



Ansell

GUIDE PAR SECTEUR INDUSTRIEL

MÉTALLURGIE

SOLUTIONS DE PROTECTION ANSELL POUR LES PROCÉDÉS INDUSTRIELS

Dédiés à la sécurité, nous proposons une gamme exhaustive de solutions de protection corporelle, des bras et des mains satisfaisant aux exigences de protection de nombreux secteurs industriels. Avant de sélectionner un produit, assurez-vous qu'une évaluation des risques a été menée afin de vérifier que le produit offre le niveau de protection adéquat. N'hésitez pas à consulter la base de données Ansell Guardian® Chemical afin de connaître le degré de protection chimique offerte par nos produits et vous aider à effectuer l'évaluation des risques. Il est de la responsabilité finale de l'utilisateur de déterminer la bonne adéquation des solutions de protection Ansell à l'usage voulu.

EN 388 – Protection mécanique

Cette norme s'applique à tous les types de gants de protection en rapport avec les agressions physiques et mécaniques causées par l'abrasion, la coupure par lame, la déchirure et la perforation.

Niveau de performance		1	2	3	4	5	
 EN 388:2003 abcd	a Résistance à l'abrasion (cycles)	100	500	2 000	8 000	–	
	b Résistance à la coupure par lame (test de tranchage/indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	
	c Résistance à la déchirure (Newtons)	10	25	50	75	–	
	d Résistance à la perforation (Newtons)	20	60	100	150	–	
Niveau de performance étendu selon la norme EN 388:2016 (a-f)		A	B	C	D	E	F
 EN 388:2016 abcdef	e Résistance à la coupure selon EN ISO (Newtons)	2	5	10	15	22	30
	f Protection antichoc selon la norme EN	RÉUSSITE ou ÉCHEC					

Remarque : le niveau X peut également s'appliquer aux points a à e ci-dessus, signifiant « non testé » ou « non applicable »

EN 388:2016 : principaux changements par rapport à la norme EN 388:2003 précédente

1. RÉSISTANCE À L'ABRASION

Utilisation d'un nouveau papier abrasif lors des tests.

2. RÉSISTANCE À LA COUPURE

Nouvelle procédure appliquée au test de tranchage, qui détermine également si un phénomène d'émoussement se produit. En cas d'émoussement, la méthode de test de la nouvelle norme EN ISO 13977 devient alors la référence, tandis que le test de tranchage sert uniquement à titre indicatif.

3. RÉSISTANCE AUX CHOCS

Méthode de test mise en œuvre pour les zones revendiquant une protection antichoc. Si le test réussit, l'indication « P » est apposée. Aucun niveau n'est indiqué en cas d'échec.

EN ISO 374 – Protection chimique et/ou protection contre les micro-organismes

Cette norme précise la capacité des gants à protéger l'utilisateur contre les produits chimiques et/ou les micro-organismes.

Micro-organismes

Niveaux de performance		1	2	3
 EN 374:2003 Niveau EN ≥ 2	Ancienne norme : NQA (niveau de qualité acceptable) pour la pénétration de liquides. Plus la valeur est faible, plus le gant est résistant. Les gants doivent réussir le test d'étanchéité à l'air et à l'eau, une méthode qui reste inchangée avec la nouvelle norme EN ISO 374.	4,0	1,5	0,65
	Nouvelle norme : outre le test de résistance à la pénétration de bactéries et de champignons, chaque gant peut faire l'objet d'un nouveau test de résistance à la pénétration virale, destiné à évaluer sa capacité de protection contre les virus.			

Protection chimique

 EN 374:2003 XYZ	Ancienne norme : temps de passage > 30 minutes pour au moins trois des substances chimiques de la liste ci-contre (XYZ fait référence aux codes des trois produits chimiques pour lesquels le gant a démontré un temps de passage > 30 min).	A. Méthanol B. Acétone C. Acétonitrile D. Chlorure de méthylène E. Sulfure de carbone F. Toluène	G. Diéthylamine H. Tétrahydrofurane I. Acétate d'éthyle J. n-Heptane K. Soude caustique 40 % L. Acide sulfurique 96 %					
	Nouvelle norme :	Substances chimiques supplémentaires	d'ammonium 25 % P. Peroxyde d'hydrogène 30 % S. Acide fluorhydrique 40 % T. Formaldéhyde 37 %					
	Type C Performances de niveau 1 au moins (plus de 10 min) obtenues pour une substance chimique de la liste au minimum (manchettes également testées).*	M. Acide nitrique 65 % N. Acide acétique 99 % O. Hydroxyde						
	Type B Performances de niveau 2 au moins (plus de 30 min) obtenues pour trois substances chimiques de la liste au minimum (manchettes également testées).*							
 EN ISO 374-1:2016 Type B XYZ	Type A Performances de niveau 2 au moins (plus de 30 min) obtenues pour six substances chimiques de la liste au minimum (manchettes également testées).*							
 EN ISO 374-1:2016 Type A UWXYZ								
	Niveau de performance	0	1	2	3	4	5	6
	Minutes	< 10	10	30	60	120	240	> 480

 Le pictogramme représentant un bécher (faible résistance aux produits chimiques/imperméabilité) a été supprimé.

* Uniquement si le gant est >= 40 cm



PROCÉDÉS DE L'INDUSTRIE DE LA MÉTALLURGIE



1. COULAGE ET FONTE

Applications :

- Opérations de fonderie
- Manipulation de matériaux à bords tranchants ou bruts de coupe
- Manipulation de pièces dans des zones exposées à de fortes chaleurs

Besoins de l'utilisateur :

- Résistance à l'abrasion et à la coupure
- Sécurité de préhension en milieu sec
- Résistance à la chaleur de contact et à la flamme



ActivArm® 42-474*



ActivArm® 70-765*



ActivArm® 80-600*



2. FORGE

Applications :

- Opérations de forge
- Forge de formes à l'aide de presses ou de marteaux
- Extrusion, cintrage et poinçonnage de formes

Besoins de l'utilisateur :

- Résistance à l'abrasion et à la coupure
- Sécurité de préhension en milieu sec
- Résistance à la chaleur de contact et à la flamme



ActivArm® 42-474*



ActivArm® 80-600*



ActivArm® 43-216



3. DÉCOUPE & EMBOUTISSAGE

Applications :

- Opérations d'emboutissage
- Transformation de tôles, bobines et tubes
- Découpe de plaques et de panneaux de verre

Besoins de l'utilisateur :

- Résistance à l'abrasion, à la coupure, à la perforation et aux chocs
- Sécurité de préhension en milieu sec et légèrement huileux
- Protection contre la chaleur de contact



HyFlex® 11-501



HyFlex® 11-541



HyFlex® 11-735



4. USINAGE

Applications :

- Transformation des métaux et traitement du verre
- Fabrication de pièces métalliques et de plaques de verre
- Assemblage et inspection de pièces

Besoins de l'utilisateur :

- Résistance à l'abrasion, à la coupure, à la perforation et aux produits chimiques
- Sécurité de préhension en milieu sec et huileux
- Dextérité et sensibilité tactile



HyFlex® 11-926



HyFlex® 11-751



5. LOGISTIQUE

Applications :

- Acheminement de pièces à la ligne de production
- Livraison des équipements finis
- Conduite de chariots élévateurs et de remorques

Besoins de l'utilisateur :

- Résistance à l'abrasion et à la coupure
- Sécurité de préhension en milieu sec et huileux
- Protection contre le froid (thermique)



HyFlex® 11-537



ActivArm® 97-012



HyFlex® 11-849



6. ATELIER DE FINITION

Applications :

- plaquage, revêtement, étanchéité, peinture
- Application d'agents de finition à des matériaux/produits
- Manipulation d'outils d'application et de nettoyage

Besoins de l'utilisateur :

- Vêtement compatible avec la peinture à propriétés antistatiques
- Protection des mains non pelucheuse et sans silicone
- Vêtements résistant à la transpiration



AlphaTec® 58-735



AlphaTec® 58-330



MICROFLEX® 93-260



AlphaTec® 1800 COMFORT*



7. ASSEMBLAGE

Applications :

- Fixation de pièces et composants
- Positionnement d'équipements avec les mains ou à l'aide d'outils
- Ajustement de panneaux, pièces et composants

Besoins de l'utilisateur :

- Résistance à l'abrasion et à la coupure
- Préhension en milieu sec
- Dextérité et sensibilité tactile



HyFlex® 11-531



HyFlex® 11-816



HyFlex® 11-818



8. MAINTENANCE/ ENTRETIEN

Applications :

- Entretien et maintenance de lignes de production
- Réparation et maintenance d'équipements
- Assemblage et désassemblage d'équipements

Besoins de l'utilisateur :

- Résistance à l'abrasion, à la coupure, à la perforation et aux produits chimiques
- Dextérité et sensibilité tactile
- Résistance à la chaleur de contact et à la flamme



HyFlex® 11-840



HyFlex® 11-926



TouchNTuff® 93-250



AlphaTec® 1800 STANDARD*

* Durant la période de transition, les anciennes références et les nouveaux produits repris sous la marque AlphaTec® vont se côtoyer sur le marché. Ce changement de marque ne modifiera en rien la fonctionnalité, les performances et les niveaux de qualité et de protection.

PLUS D'INFORMATIONS SUR LES PRODUITS EN LIGNE

Sur nos sites Web, vous trouverez des outils de recherche, ainsi que les fiches techniques et certificats de nos produits.

Protection des mains et des bras

Protection corporelle

<http://industrialcatalogue.ansell.eu>

Sélectionnez le gant ou la manchette convenant le mieux à votre secteur industriel et votre application.

www.microgard.com

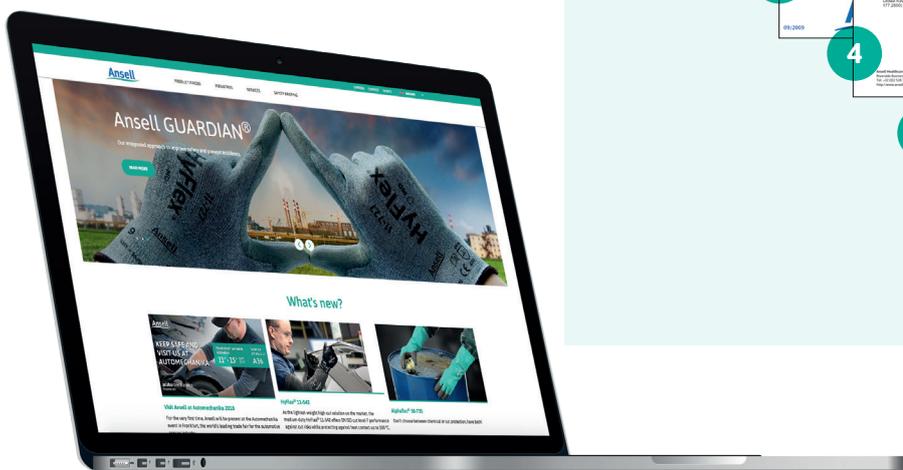
Vous trouverez sur ce site de plus amples informations sur nos vêtements de protection chimique MICROGARD®, MICROCHEM® et AlphaTec®.

<http://protective.ansell.com>

Vous trouverez sur ce site de plus amples informations sur nos produits VIKING™, TRELLECHEM®, TRETIGHT™, TRELLENT™ et AlphaTec®.

Vous pouvez également télécharger diverses fiches techniques :

- 1 Fiches techniques sur les produits
- 2 Déclaration UE de conformité
- 3 Mode d'emploi
- 4 Déclarations de conformité des produits à usage alimentaire
- 5 Déclaration de bonnes pratiques de fabrication (BPF) des matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires
- 6 Guides de recommandation liés aux produits chimiques
- 7 Fiche technique



POUR EN SAVOIR PLUS OU DEMANDER UN ÉCHANTILLON GRATUIT, CONTACTEZ VOTRE REPRÉSENTANT COMMERCIAL.

